



- Schnurlose Übertragung von Bild und Ton
- Daylight-View 3 Technologie
- Helligkeit (3200 ANSI-Lumen, XGA)
- ARF Filter (Auto Rolling Filter)
- Neues Lampen Antriebs-System

Hochleistungs-Installations Projektor (XGA)

Der neue LCD Installationsprojektor PT-F100NTE ist mit seinen 3200 ANSI Lumen und der XGA Auflösung von 1.024 x 768 Pixeln besonders für Konferenzräume und andere Festinstallationen geeignet. Bewährte und neue Panasonic Technologien, wie z.B. Auto Rolling Filter*, sorgen für längere Leistungskraft. Der neue ARF* ist ein hocheffizienter Filter, der in bestimmten Intervallen die gesamte Filterpartie erneuert und somit konstant erstklassige Filterleistung gewährleistet. Funktionen wie horizontaler und vertikaler Lens Shift, sowie der 2-Fach Zoom, geben Ihnen Flexibilität in der Positionierung des Projektors. Zudem läßt sich der PT-F100NTE über WLAN und LAN in vorhandene Netzwerke integrieren.

PRODUKTMERKMALE:

Bild

Auflösung 3 x 1024 x 768 Pixel | Lichtstärke 3200 Ansi-Lumen | Kontrastverhältnis 400 : 1

Anschlüsse

RGB-Eingang | RGB-Ausgang in / out Schalter | S-Video Eingang (Hosiden) | Video-Eingang (RCA) | Audio-Eingang L+R (RCA) | RS-232C | LAN RJ45 | Fernbedienung D-Sub 9 Pin

Bedienerfreundlichkeit

Lens-Shift | Wireless LAN-Datenübertragung | Auto Setup | Digitale Trapezkorrektur vertikal +/- 30% | Lampen-Schutzschaltung | hoher Bedienkomfort | Index-Window | Fernbedienung | Diebstahlsicherung

Empfang

NTSC | PAL | SECAM

Weitere Funktionen

Menüsprachen 17 Sprachen

Weitere Merkmale

Geräuscharme Lüftung | Kompaktes Gehäuse | Geringes Gewicht

Sound

integrierte Lautsprecher

TECHNISCHE DATEN:

Auflösung:	1024 x 768 Pixel
Lichtstärke:	3200 ANSI-Lumen
Kontrastverhältnis:	400:1
Abmessungen (B x H x T):	432 x 124,5 x 319 mm
Gewicht:	6,2 kg
Abstand zur Leinwand:	1,2 - 18,1 m
sichtbare Diagonale:	0,84 bis 7,62 m
Bildformat:	4 : 3
Lampen UHM:	250 W
Anzahl Lautsprecher:	1
Lampen Lebensdauer:	bis zu 3000 Std
Netzspannung:	100 - 240 V
Leistungsaufnahme:	330 W
Stromverbrauch (Standby):	3,5 W
Farbe:	silber
Umgebungstemperatur:	0-40 °C
Luftfeuchtigkeit (rel.):	20% - 80%
Lüftergeräusch:	33 dB
Garantie:	3 Jahre inkl. Lampe